



---

De residuo orgánico a tierra fértil,  
en ciclo continuo y sin impacto ambiental.

---

**BIACTRO TECHNOLOGY S.L.**

Gran Canaria, España

## CONTENIDO

# Índice

---

|                                                                 |    |
|-----------------------------------------------------------------|----|
| Presentación.....                                               | 3  |
| I Biactro Technology S.L.....                                   | 4  |
| II El residuo orgánico: un problema sin salida.....             | 6  |
| III La tecnología: biocatálisis aeróbica en ciclo continuo..... | 7  |
| IV El producto: una tierra nueva.....                           | 9  |
| V El Ecosistema Biactro.....                                    | 12 |
| VI La Aldea: el ecosistema ya construido.....                   | 14 |
| VII Una conversación abierta.....                               | 16 |
| Referencias.....                                                | 17 |

---

# Presentación

---

En Gran Canaria, en un valle agrícola del extremo occidental de la isla, entran camiones cargados de residuo orgánico en una instalación industrial y sale de ella la tierra sobre la que crece la próxima cosecha. Sin espera, sin montones, sin olores. En el mismo recinto.

## | Funciona así desde 2019.

La tecnología que lo hace posible se llama biocatálisis Biactro. Transforma cualquier materia orgánica en enmienda regenerativa de máxima categoría en ciclo continuo, a temperatura ambiente, en un sistema cerrado que no emite metano ni genera lixiviados. Una tonelada de residuo produce una tonelada de producto.

Ese producto tiene dos destinos. Puede devolverse al suelo agrícola para regenerarlo, o puede sustituirlo por completo: en los sistemas de cultivo intensivo desarrollados por la compañía, las plantas crecen directamente sobre él, sin tierra debajo.



*Descarga de enmienda Clase A a la salida del módulo de biocatálisis.*

## | Donde el suelo se ha perdido, se produce suelo nuevo.

## CAPÍTULO I

# Biactro Technology S.L.

---

Biactro Technology S.L. es una sociedad española con sede en Telde, Gran Canaria. Desarrolla y opera plantas industriales de biocatálisis aeróbica que transforman residuo orgánico en enmienda regenerativa Clase A, la categoría más exigente del marco regulatorio europeo en materia de productos fertilizantes.<sup>1</sup>

La tecnología procede de más de veinte años de investigación en procesos enzimáticos y microbiología del suelo, iniciados a comienzos de los años noventa con el estudio sistemático del compostaje y de sus límites. De ese trabajo salieron dos conclusiones que orientaron todo lo demás. La primera: el compostaje falla por el tiempo que necesita, porque semanas o meses de descomposición obligan a acumular material, y de la acumulación viene todo lo que hace del residuo un problema. La segunda: el compostaje tampoco elimina la carga contaminante del material de partida, de modo que los patógenos, los residuos de fitofármacos y las semillas de vegetación indeseada siguen presentes cuando el proceso termina. La investigación se dirigió entonces hacia un mecanismo capaz de completar la transformación de forma inmediata y de eliminar esa carga por completo.

Todas las tecnologías disponibles hoy para tratar residuo orgánico comparten un mismo supuesto: que la materia necesita tiempo. Todas gestionan, de un modo u otro, el intervalo entre lo que entra y lo que sale.

## **| La biocatálisis Biactro suprime ese intervalo.**

El proceso reproduce de forma acelerada y controlada el mecanismo natural de la digestión, actuando sobre la materia orgánica a nivel molecular, en circuito cerrado y a temperatura ambiente. Lo que la naturaleza tarda meses en hacer ocurre aquí en un flujo ininterrumpido. Al desaparecer la espera desaparece la acumulación: sin montones, sin superficie de maduración, sin olores, sin plagas, sin lixiviados que alcancen el acuífero, sin metano liberándose por descomposición en ausencia de oxígeno, un gas con potencial de calentamiento veinticinco veces superior al del dióxido de carbono.<sup>2</sup> Las consecuencias ambientales del tratamiento de residuo orgánico son, en su práctica totalidad, consecuencias de la espera.

Dentro del circuito ocurren tres cosas sobre la misma materia.

### **Higienización**

El material sale libre de patógenos y de residuos de fitofármacos, antibióticos y pesticidas, y sin los huevos de insecto ni las semillas de vegetación indeseada que sobreviven al compostaje incompleto. El agricultor experimentado desconfía del compost ajeno por una razón fundada: teme introducir en su parcela la plaga o la enfermedad que otro no supo eliminar. Aquí ese riesgo desaparece.

### **Estabilización**

El residuo entra biológicamente activo y sale con su maduración completa. Un material maduro no vuelve a fermentar, no genera olores ni atrae plagas, y puede almacenarse o transportarse sin degradarse.

### **Enriquecimiento**

El proceso incorpora microbiota beneficiosa seleccionada, que devuelve al suelo la vida biológica que décadas de fertilización química le han quitado, y concentra la fracción húmica del material, la que sostiene la fertilidad a largo plazo y regula la entrega progresiva de los nutrientes a la planta.

De la salida del módulo emerge tierra viva, apta para regenerar suelos agotados o para sustituirlos por completo.

Sobre esa base la compañía articula tres actividades que funcionan como una sola: tratar el residuo orgánico donde se genera, producir a partir de él enmienda regenerativa de alta calidad, y desplegar sistemas de cultivo que utilizan esa enmienda como medio productivo. El conjunto forma el Ecosistema Biactro.

La implantación de la tecnología en Canarias contó con respaldo institucional efectivo. Las instituciones públicas canarias destinaron ayudas a la instalación de la planta y el Cabildo de Gran Canaria cedió el suelo donde opera. Inversión pública sobre tecnología privada, decidida tras el análisis de las administraciones competentes.

## CAPÍTULO II

# El residuo orgánico: un problema sin salida

---

Toda actividad productiva genera residuo orgánico. Lo genera la agricultura en sus campos e invernaderos, la ganadería en sus explotaciones, la industria alimentaria en sus líneas de procesado, y también los municipios en su fracción orgánica. Cuanto más produce un país, más biomasa acumula. Y esa biomasa, en la práctica totalidad de los territorios del mundo, carece hoy de una salida que sea simultáneamente legal, económicamente viable y ambientalmente aceptable.

### Quemar

Elimina el volumen y destruye el recurso. Libera dióxido de carbono y partículas contaminantes, y está progresivamente prohibida en la mayoría de los marcos normativos.

### Verter

Traslada el problema en el espacio y en el tiempo. La materia orgánica depositada en vertedero se descompone sin oxígeno y libera metano durante años, además de lixiviados que alcanzan los acuíferos. A ello se suman el coste del transporte y unas tasas de admisión al alza. Y en muchos casos el vertedero simplemente no lo acepta.

### Compostar

Es la respuesta convencional, y es una respuesta a medias. Necesita entre semanas y meses, y el tiempo obliga a acumular: superficie ocupada, olores, insectos, roedores y lixiviados. La calidad es además irregular, porque el compostaje incompleto o mal gestionado no garantiza la eliminación de patógenos termotolerantes, de residuos de fitofármacos ni de semillas viables de vegetación indeseada.<sup>3</sup> El mercado produce millones de toneladas de enmienda que no absorbe.

### Digerir en anaerobio

Produce energía a cambio de una inversión elevada y genera un subproducto inevitable, el digestato, de difícil aplicación directa al suelo por su carga de patógenos, su nitrógeno amoniacal fitotóxico y su olor. Las instalaciones suelen encontrar además resistencia social en su entorno.

El resultado es una contradicción que se repite en todas las latitudes: la norma exige al productor gestionar correctamente su residuo, y no le ofrece una vía operativa para hacerlo. El agricultor, el ganadero o el industrial quedan atrapados entre una obligación legal y una imposibilidad práctica. Cuando la administración regula, restringe y sanciona sin proveer alternativa, el vertido informal deja de ser una elección y se convierte en la única salida disponible.

Hay además una razón estructural. La infraestructura de tratamiento de residuos del mundo entero está construida sobre la lógica de concentrar: acumular volumen, transportarlo y procesarlo en unas pocas plantas grandes. Buena parte del residuo orgánico, y muy en particular el agrícola y el ganadero, nace disperso, lejos y en picos estacionales, y por eso queda sistemáticamente fuera de ese modelo. Mientras tanto, esa biomasa sigue contabilizándose como lo que aparenta ser: un pasivo, algo de lo que hay que deshacerse a un coste creciente.

**| Contiene exactamente la materia que al suelo le falta.**

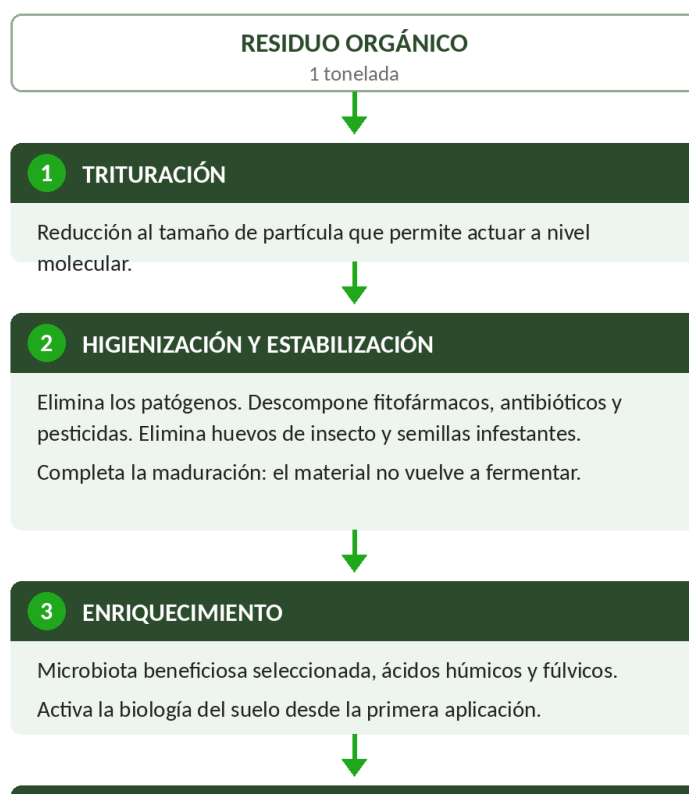
## CAPÍTULO III

# La tecnología: biocatálisis aeróbica en ciclo continuo

El residuo se tritura antes de entrar en el módulo de biocatálisis, hasta dejar la materia en el tamaño de partícula que permite a la tecnología actuar a nivel molecular.

A partir de ahí el material atraviesa un circuito completamente sellado del que sale higienizado, estabilizado y enriquecido, según se ha descrito.

### EL PROCESO



El proceso opera a temperatura ambiente y sin ningún aporte térmico externo. La potencia instalada del módulo es inferior a 25 kW, lo que equivale a un consumo máximo del orden de 3,3 kWh por tonelada procesada a plena carga. Es una potencia compatible con alimentación fotovoltaica total o parcial.

## | No hay ciclos, no hay lotes, no hay acopio: el flujo es continuo.

Cada módulo procesa hasta 60 toneladas diarias en jornada operativa de ocho horas, con un techo del orden de 18.000 toneladas al año según el calendario de operación de cada instalación. La conversión es de uno a uno: cada tonelada de residuo tratado produce una tonelada de enmienda lista para su uso.

## PARÁMETROS DEL MÓDULO

|                                                         |                                                                                    |
|---------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>60 t</b><br>POR DÍA<br>jornada de 8 horas            | <b>1 : 1</b><br>CONVERSIÓN<br>una tonelada de residuo,<br>una tonelada de producto |
| <b>&lt; 25 kW</b><br>POTENCIA<br>≈ 3,3 kWh por tonelada | <b>Ambiente</b><br>TEMPERATURA<br>sin aporte térmico externo                       |

La arquitectura es modular. El crecimiento hacia capacidades mayores se consigue añadiendo módulos en paralelo, sin sobredimensionar unidades individuales. El rendimiento por unidad se mantiene estable e independiente del número total de módulos desplegados.

El sistema admite cualquier materia orgánica: residuo agrícola vegetal, estiércol y purín de ganadería, subproductos de la industria alimentaria, restos de poda. Trata también el digestato procedente de plantas de biogás y el compost ya producido que el mercado no absorbe, elevándolos a enmienda de Clase A.

La composición del material de salida se ajusta de forma deliberada. La calidad sanitaria permanece constante sea cual sea la entrada, mientras que el perfil agronómico se calibra al cultivo de destino recalibrando los parámetros de operación, incluso partiendo de residuo de una sola procedencia. Frente a procesos rígidos como la digestión anaeróbica, la variabilidad del residuo deja de ser una limitación y se convierte en un margen de ajuste.



## CAPÍTULO IV

# El producto: una tierra nueva

Lo que sale del módulo es un material particulado y homogéneo, de grano fino, color marrón terroso y olor a tierra húmeda, sin nota amoniacal ni sulfurosa. Se coge con la mano. Se aplica el mismo día.



*Enmienda Clase A a la salida del módulo.*

Y se puede usar de dos maneras.

### Como enmienda, sobre el suelo que ya existe

Actúa desde dentro. La microbiota se infiltra en las capas profundas y reactiva la vida biológica del terreno; la materia orgánica estabilizada restaura la estructura y la porosidad, y con ellas la capacidad del terreno de retener el agua; la fracción húmica devuelve al suelo la capacidad de fijar y liberar nutrientes de forma progresiva. Un suelo agotado por décadas de fertilización sintética recupera el equilibrio microbiológico que había perdido. Donde el abono químico alimenta la planta, este material restaura el suelo que la sostiene.

Por su composición y su grado de pureza pertenece a la categoría de las enmiendas orgánicas de alto valor, con fracción húmica concentrada y microbiota funcional: el segmento superior del mercado de fertilizantes orgánicos y el más apreciado por el agricultor profesional.

### Como suelo, sin nada debajo

El material sostiene el cultivo por sí solo. Biactro ha desarrollado sistemas de bancales técnicos diseñados para operar con él como sustrato único, sin tierra agrícola bajo la planta. Los ensayos agronómicos de la cooperativa que opera la planta ya lo habían confirmado en semillero: el material iguala o supera a la turba en todos los estadios del proceso de propagación.<sup>5</sup> Rinde como sustrato profesional de cultivo, y los bancales llevan esa capacidad a escala productiva.

**Un territorio que domina esta tecnología deja de depender de la tierra que tiene. Puede fabricar la que le falta, a partir de lo que hoy tira.**

### Lo que dicen las analíticas

El producto y el residuo del que procede han sido analizados por Eurofins Análisis Alimentario Canarias, laboratorio acreditado bajo norma UNE-EN ISO/IEC 17025:2017.<sup>4</sup> Ambas muestras proceden del mismo lote, una tomada a la entrada del proceso y otra a la salida, de manera que los resultados documentan la transformación completa.

## LA TRANSFORMACIÓN, MEDIDA

Eurofins · laboratorio acreditado UNE-EN ISO/IEC 17025:2017

| PARÁMETRO                                                                     | ENTRADA   | SALIDA     |
|-------------------------------------------------------------------------------|-----------|------------|
| <b>Madurez (test Rotegrade)</b><br>Deja de descomponerse por completo         | 58,3 °C   | → < 10 °C  |
| <b>Relación carbono / nitrógeno</b><br>De materia cruda a materia asimilable  | 30,88     | → 13,0     |
| <b>Nitrógeno amoniacal</b><br>Sin olor punzante, sin quemar raíces            | 0,18 %    | → 0,08 %   |
| <b>Conductividad eléctrica</b><br>Deja de ser salino, apto para riego directo | 24,3 dS/m | → 4,0 dS/m |
| <b>Ácido húmico</b><br>Se triplica: fija la fertilidad a largo plazo          | 2,2 %     | → 6,0 %    |
| <b>Nitrógeno total</b><br>Más alimento disponible para la planta              | 1,39 %    | → 2,40 %   |

### SEGURIDAD SANITARIA

Escherichia coli por debajo del umbral de detección. Salmonella no detectada. La madurez del material convierte esa ausencia en una condición estable en el tiempo.

**Entra vivo, sale terminado.** El test Rotegrade mide la madurez de un material por su propio calor: la materia que sigue descomponiéndose se recalienta sola. El residuo de entrada alcanza los 58,3 °C, la temperatura de una masa en plena fermentación. El producto de salida no supera los 10 °C, es decir, la temperatura del ambiente que lo rodea. Ha dejado de descomponerse.

Dos indicadores más apuntan en la misma dirección. La relación entre carbono y nitrógeno cae de 30,88 a 13,0, lo que en términos agronómicos separa una materia cruda de una materia madura y asimilable por la planta. Y el nitrógeno amoniacal, el que produce el olor punzante de los estiércoles frescos y quema las raíces, se reduce a menos de la mitad.

De esa madurez se deriva todo lo demás. Un material que ya no se descompone no genera metano, no produce lixiviados, no huele y no atrae plagas. Lo que el compostaje persigue durante semanas o meses sin llegar a alcanzarlo del todo, aquí queda resuelto en proceso continuo.

**La parte más valiosa se triplica.** El ácido húmico pasa del 2,2% al 6,0%. Es la fracción más estable y duradera de la materia orgánica: la que fija la fertilidad del suelo a largo plazo, sostiene su estructura frente a la erosión y regula la entrega de nutrientes a la planta a lo largo del ciclo.

El detalle está en cómo ocurre. El extracto húmico total se mantiene en torno al 16%, mientras el ácido fúlvico desciende del 13,9% al 9,5%. La cantidad de sustancias húmicas no aumenta: mejora su calidad, porque la fracción evoluciona hacia su forma más estable y duradera. Y el nitrógeno total sube del 1,39% al 2,40%, con lo que el material entrega más alimento a la planta del que tenía el residuo original.

**Deja de ser salino.** La conductividad eléctrica mide la concentración de sales disueltas, y cae de 24,3 a 4,0 dS/m. En la práctica, el residuo de entrada quemaría las raíces de cualquier cultivo. El producto de salida entra en el rango apto para aplicación directa al suelo, incluso en cultivos sensibles. Para un territorio que pierde tierra por salinización, esta cifra significa poder devolver a producción parcelas que hoy están fuera.

**La ausencia de patógenos, sostenida en el tiempo.** El análisis microbiológico confirma *Escherichia coli* por debajo del umbral de detección y ausencia de *Salmonella*. Lo determinante es que esa ausencia sea duradera, y lo es por la madurez del material. Una materia inmadura conserva alimento disponible, y con humedad y calor las bacterias vuelven a multiplicarse. En una materia madura, con la fracción orgánica lábil ya consumida y la comunidad microbiana en equilibrio, esa puerta queda cerrada. La ausencia de patógenos deja de ser la fotografía de un día y pasa a ser una condición del producto.

## CAPÍTULO V

# El Ecosistema Biactro

Un recinto cerrado. Entra el residuo por un lado y sale el alimento por el otro. Entre medias, nada que salga del perímetro.

Eso es el Ecosistema Biactro: la integración de la planta de tratamiento y de la producción agrícola en un mismo espacio, de modo que el residuo de una campaña se convierte en la tierra donde crece la siguiente. Sin planta de tratamiento a un lado y campo al otro. Sin transporte entre ambos. Sin kilómetros.

### EL ECOSISTEMA BIACTRO

Un recinto cerrado: entra el residuo, sale el alimento



## Los bancales

Los bancales técnicos son sistemas de cultivo diseñados para operar utilizando exclusivamente el producto de la biocatálisis como sustrato, sin tierra agrícola debajo. Dentro del bancal, ese material cumple cuatro funciones a la vez: soporte físico de la planta, reserva orgánica estabilizada, medio biológico activo y sistema de nutrición vegetal.

La diferencia frente a la hidroponía es de fondo. Un sistema hidropónico depende de soluciones nutritivas químicas que hay que comprar, dosificar y reponer de forma continua. Los bancales Biactro funcionan a partir de un ecosistema microbiológico propio, incorporado al sustrato durante el proceso de enriquecimiento, que pone los nutrientes a disposición de la planta de forma progresiva y sostiene la actividad radicular sin aporte externo. Es un sistema autónomo y renovable, compatible con los principios de la agricultura biológica.

Los ácidos húmicos y fúlvicos favorecen el intercambio catiónico y optimizan la disponibilidad de los nutrientes esenciales, mientras que la estructura porosa del sustrato sostiene la humedad disponible para la raíz. La planta accede a lo que necesita cuando lo necesita, y la dependencia de fertilizante químico se reduce de forma acusada.



*Bancales Biactro. El cultivo crece directamente sobre el producto de la biocatálisis, sin tierra agrícola debajo.*

## El agua

Aquí está el dato que cambia la ecuación en territorios secos.

Donde el suelo tradicional queda íntegramente sustituido por el sustrato regenerado, su capacidad de retención se aprovecha por completo. El ahorro documentado sobre el consumo previo de riego se sitúa entre el 50 y el 60%, manteniendo o mejorando el rendimiento.<sup>6</sup> A ello se suman resultados notables en velocidad de crecimiento y en calidad organoléptica de la cosecha.

**Producir más con menos agua deja de ser una aspiración y se convierte en una característica del sistema.**

## La célula

El conjunto constituye una unidad autónoma y replicable. Se instala allí donde coinciden dos condiciones que se repiten en miles de contextos por todo el mundo: residuo orgánico que hay que retirar, y escasez de tierra fértil.

Donde hoy hay un problema de gestión, esta tecnología instala capacidad de producir alimento.

Cada instalación genera además su propio tejido económico: empleo directo, menos coste para el agricultor y un producto de valor comercial donde antes solo había un pasivo. Producción agrícola biológica de alta densidad, sobre terreno degradado o no fértil.

El conjunto funciona además como un espacio demostrativo y formativo: el lugar donde el modelo se enseña a agricultores, técnicos y estudiantes, no mediante una explicación sino mediante el hecho de verlo funcionar.

**Economía circular y soberanía alimentaria dejan de ser conceptos de documento y pasan a ser un recinto que se puede recorrer a pie en veinte minutos.**

## CAPÍTULO VI

# La Aldea: el ecosistema ya construido

En el extremo occidental de Gran Canaria, encajado entre montaña y océano, cultiva Coagrisan, la mayor cooperativa productora de tomate de Canarias.

Genera unas 7.000 toneladas anuales de residuo orgánico y durante décadas no tuvo dónde ponerlas: quemar estaba prohibido, los complejos de tratamiento de la isla quedaban lejos y no lo admitían, y lo que restaba era el vertido informal, con incendios espontáneos, plagas y expedientes sancionadores.

La planta Biactro opera allí a plena capacidad y de forma ininterrumpida desde 2019, sobre suelo cedido por el Cabildo de Gran Canaria. El residuo llega desde las fincas del valle y sale convertido en enmienda Clase A que vuelve a esos mismos campos. Junto a la planta, una nave de bancales produce cultivo directamente sobre el material. Planta y producción, en el mismo recinto.



*Alimentación de residuo agrícola en la línea de proceso.*

En junio de 2026 la cooperativa emitió un informe institucional firmado por su dirección general que documenta la operación conjunta y autoriza expresamente su uso ante terceros, incluidos organismos públicos y partes interesadas en el desarrollo internacional de la tecnología.<sup>6</sup> Lo que sigue es su contenido.

Las parcelas tratadas adelantan la cosecha entre siete y diez días en tomate y entre dos y tres semanas en plátano. Reducen el riego entre un 50 y un 60% manteniendo o mejorando el rendimiento, y sostienen el cultivo en periodos de restricción de agua que marchitaban las parcelas de control. Producen más por hectárea, con mejor calibre y conservación. En las pruebas organolépticas internas de la cooperativa, la producción de las parcelas tratadas presenta un perfil superior en sabor, aroma y textura.

Dos efectos pesan más que el rendimiento. Disponer de fertilizante orgánico propio y trazable ha permitido a la cooperativa convertir explotaciones a producción ecológica certificada, un tránsito inviable con insumos importados, y que ahora se propone extender a toda su producción. Y ha devuelto a fertilización parcelas que quedaban fuera por el coste prohibitivo del fertilizante de mercado.

La cooperativa ratifica igualmente el comportamiento de la instalación: opera sin olores, junto a zonas habitadas, sin una sola reclamación vecinal desde su puesta en marcha. Sin plagas. Sin metano. Sin lixiviados.





*Módulo de biocatálisis en operación. La Aldea de San Nicolás de Tolentino, Gran Canaria.*

**Años de operación continua, sobre residuo real y en condiciones reales.**

## CAPÍTULO VII

# Una conversación abierta

---

La tecnología que este documento describe opera a plena capacidad desde 2019 sobre residuo real, en condiciones reales, y sus resultados están documentados por un laboratorio acreditado y ratificados por escrito por el cliente industrial que la utiliza a diario.

Cada territorio, cada residuo y cada operación son distintos. El volumen disponible, su composición, su estacionalidad, el marco normativo local y el destino que se dé al producto determinan cómo se articula una instalación y qué forma toma la colaboración. No hay dos casos iguales, y por eso Biactro no parte de una propuesta cerrada sino de una conversación.

**Ese es el paso siguiente, si lo que ha leído le resulta pertinente: hablarlo.**

### Documentación disponible

Los informes analíticos, el respaldo institucional del cliente industrial y el resto de la documentación citada en las referencias están disponibles a solicitud.

### Contacto

Biactro Technology S.L.

Calle Fresno 40, 35200 Telde, Gran Canaria, España

max.calandra@biactro.com · +34 611 679 951 · [www.biactro.com](http://www.biactro.com)



# Referencias

---

1. Reglamento (UE) 2019/1009 del Parlamento Europeo y del Consejo, de 5 de junio de 2019, por el que se establecen disposiciones relativas a la puesta a disposición en el mercado de los productos fertilizantes UE.
2. Clean Air Task Force. Waste Methane. Potencial de calentamiento global del metano veinticinco veces superior al del CO<sub>2</sub> en horizonte de cien años. catf.us
3. Tiquia, S.M. & Tam, N.F.Y. (2002). Characterization and composting of poultry litter in forced-aeration piles. Bioresource Technology, 83(1), 37-45. Deportes, I. et al. (1995). Hygienic reliability and maturity assessment of composted urban organic wastes. Waste Management & Research, 13(6), 565-574. eOrganic / USDA (2020). Composting to Reduce Weed Seeds and Plant Pathogens.
4. Eurofins Análisis Alimentario Canarias, laboratorio acreditado UNE-EN ISO/IEC 17025:2017 (ENAC nº 563/LE1047). Informes analíticos sobre muestras 26011547 (residuo sin tratar) y 26011546 (producto tratado), julio de 2026.
5. Servicio Técnico Agrícola, Cooperativa Agrícola de San Nicolás de Tolentino, 5 de septiembre de 2017. Informe de adecuación del fertilizante Biactro al cultivo del tomate.
6. Coagrisan, Sociedad Cooperativa Canaria. Informe de respaldo institucional sobre la operativa de la tecnología Biactro en Coagrisan. La Aldea de San Nicolás de Tolentino, 16 de junio de 2026. Firmado por la Dirección General.

*Biactro Technology S.L. · Edición 2026*